

ULTRAGRIP KOBLING

Rørmaterialer, indstiksydbder og boltediametre for UltraGrip produkter

DN	Spændevide (mm)	Bolte Størrelse	Indstiksydbde (mm)		Tryktrin for Gas og Vand*				Drifts-temperatur	Rørmaterialer	
			T (min)	T (max)	Trækfast produkter		Ikke trækfast			Trækfast & ikke trækfast	Ikke trækfast
40	043.5 - 063.5	M12	65	95	5bar	16bar	5bar	16bar	-20°C til +30°C	Brug ikke støttebøsning - Stålrør	Brug ikke støttebøsning - Asbest rør - Cement rør
50	048.0 - 071.0	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar			
65	063.0 - 083.7	M12	65	95	5bar	16bar	5bar	16bar			
80	085.7 - 107.0	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar			
100	107.2 - 133.2	M16	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar			
125	132.2 - 160.2	M16	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar			
150	158.2 - 192.2	M16	90	135	5bar	16bar	5bar	16bar			
175	192.2 - 226.9	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
200	218.1 - 256.0	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
250	266.2 - 310.0	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
300	315.0 - 356.0	M16	125	200	5bar	16bar	5bar	16bar			
350	352.2 - 396.0	M16	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar			
400	398.2 - 442.0	M16	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar			

NOTER

Disse instruktioner vedrører UltraGrip sortiment af koblinger til brug på rørmaterialer noteret i tabellen.

UltraGrip leveres fuldt samlet til anvendelse som et trækfast (gribende) produkt og bør ikke skilles ad før installation, med mindre det skal bruges som et fleksibel (ikke trækfast) produkt, i dette tilfælde er de røde gribelister det eneste komponent der skal fjernes.

* Prøvetryk = 1,5 gange arbejdsstryk

Når UltraGrip er monteret som et fleksibelt (ikke trækfast) produkt kan UltraGrip ikke forhindre at røret kan trækkes ud. Derfor skal røret sikres på anden måde, så det ikke kan trækkes ud.

Til nedgravede rør: - Kan installeres som et trækfast (gribende) eller fleksibel (ikke trækfast) produkt.

Før synlig installation: - Skal altid installeres som et fleksibel (ikke-trækfast) produkt.

KOBLING

Kontrollér, at rørets materiale og størrelse er egnet til en UltraGrip kobling. For PE brug altid en støttebøsning, til PVC brug en støttebøsning, når det kræves. Se ovenstående tabel. Undersøg rørender og sikre at rør-overflader er rene og fri for revner, ridser, rust, løs snavs eller andre overfladiske skader, der kan påvirke koblingens gribeevne. Svejesømme skal slibes plan, men opretholde korrekt overflade profil. Tykke rør belægninger eller indpakning skal altid fjernes. UltraGrip sættes på det nøgne rør.

Justér røret der skal fastgøres til eksisterende rør. Sikre at rørender er koncentrisk ud for hinanden, juster støtte om nødvendigt.

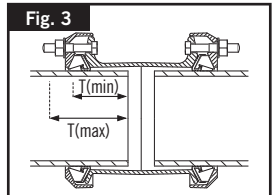
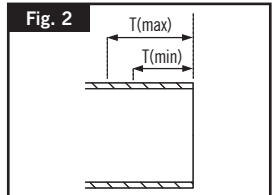
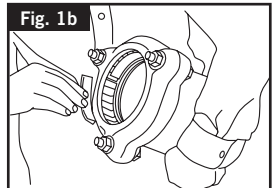
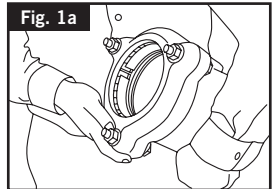
Beslut nu, hvilken type kobling der er påkrævet: TRÆKFAST eller IKKE TRÆKFAST: -

TRÆKFAST - Når der bruges en trækfast type (kun for nedgravede løsninger), skal koblingen monteres som den leveres med griberen på plads (fig.1a). Tjek om alle griberer er indsat korrekt.

IKKE TRÆKFAST - Når der skal anvendes en ikke trækfast type, fjernes griberen fra koblingen. Griberen tages ud som vist, se skitse (Fig.1b).

Til hjælp med installationen markeres minimum (T min) og maksimum (T max) indstiksydbder på begge rørender, som vist i Fig.2. Juster rørene og centralisere UltraGrip koblingen over begge rørender, så begge rør er indsat i en dybde mellem T (min) og T (max) som vist i Fig.3.

Før boltene på UltraGrip koblingen spændes skal der kontrolleres at boltehovederne er placeret korrekt. Spænd altid boltene diagonalt med en til to omdrejninger af gangen. Derved sikres en lige og jævn montering af koblingen. Boltene spændes til det nødvendige moment (M12 = 55-70Nm / M16 = 95-120Nm). Der skal være afstand mellem koblingskroppen og koblingskraven samt alle T (max) mærkninger skal være synlig, mens T (min) mærkninger ikke må være synlig. Gentag øvelsen i begge ender af koblingen.



Ved korrekt montering må kun T (max) mærkninger være synlige

ULTRAGRIP FLANGE ADAPTERE

Rørmaterialer, indstiksydbder og boltediametre for UltraGrip produkter

DN	Spændevidde (mm)	Bolte Størrelse	Indstiksydbde (mm)		Tryktrin for Gas og Vand*				Drifts-temperatur	Rørmaterialer	
					Trækfast produkter		Ikke trækfast			Trækfast & ikke trækfast	Ikke trækfast
					T (min)	T (max)	Gas	Vand			
40	043.5 - 063.5	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar	-20°C til +30°C	Brug ikke støttebøsning - Stålrør - Dukttil jernrør - Støbejernsrør - PVC rør klasse 4 DIN8062	Brug ikke støttebøsning - Asbest rør - Cement rør
50	048.0 - 071.0	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar			
65	063.0 - 083.7	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar			
80	085.7 - 107.0	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar			
100	107.2 - 133.2	M16	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar			
125	132.2 - 160.2	M16	90	135	5bar	16bar	5bar	16bar			
150	158.2 - 192.2	M16	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar			
175	192.2 - 226.9	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
200	218.1 - 256.0	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
250	266.2 - 310.0	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
300	315.0 - 356.0	M16	125	200	5bar	16bar	5bar	16bar			
350	352.2 - 396.0	M16	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar			
400	398.2 - 442.0	M16	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar			

NOTER

Disse instruktioner vedrører UltraGrip sortiment af flange adaptere til brug på rørmaterialer noteret i tabellen.

UltraGrip leveres fuldt samlet til anvendelse som et trækfast (gribende) produkt og bør ikke skilles ad før installation, med mindre det skal bruges som et fleksibel (ikke trækfast) produkt, i dette tilfælde er de røde gribelister det eneste komponent der skal fjernes.

* Prøvetryk = 1,5 gange arbejdstrykket

Når UltraGrip er monteret som et fleksibelt (ikke trækfast) produkt kan UltraGrip ikke forhindre at røret kan trækkes ud. Derfor skal røret sikres på anden måde, så det ikke kan trækkes ud.

Til nedgravede rør - Kan installeres som et trækfast (gribende) eller fleksibel (ikke trækfast) produkt.

For synlig installation: - Skal altid installeres som et fleksibel (ikke-trækfast) produkt.

FLANGE ADAPTERE

Kontrollér, at rørets materiale og størrelse er egnet til en UltraGrip flange adaptere. For PE brug altid en støttebøsning, til PVC brug en støttebøsning, når det kræves. Se ovenstående tabel. Undersøg rørender og sikre at rør-overflader er rene og fri for revner, ridser, rust, løs snavs eller andre overfladiske skader, der kan påvirke koblingens gribeevne. Svejtesømme skal slibes plan, men opretholde korrekt overflade profil. Tykke rør belægninger eller indpakning skal altid fjernes. UltraGrip sættes på det nøgne rør.

Justér røret der skal fastgøres til eksisterende rør. Sikre at rørender er koncentrisk ud for hinanden, juster støtte om nødvendigt.

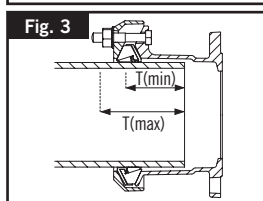
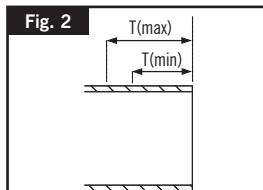
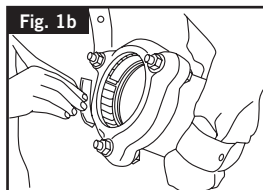
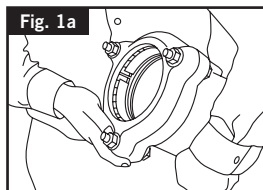
Beslut nu, hvilken type kobling der er påkrævet: TRÆKFAST eller IKKE TRÆKFAST: -

TRÆKFAST - Når der bruges en trækfast type (kun for nedgravede løsninger), skal koblingen monteres som den leveres med griberen på plads (fig.1a). Tjek om alle griberer er indsat korrekt.

IKKE TRÆKFAST - Når der skal anvendes en ikke trækfast type, fjernes griberen fra koblingen. Griberen tages ud som vist, se skitse (Fig.1b).

Skub UltraGrip flange adapteren på rørenden. Juster røret og UltraGrip flange adapter så tilslutning passer til modflangen. Viking Johnson anbefaler at bruge en IBC pakning for optimal tætning. Sikre røret er indsat i en dybde mellem T (min) og T (max) som vist i Fig.3 - justeres om nødvendigt. Spænd flange tilslutningsboltene efter standardprocedurer.

Før boltene på UltraGrip koblingen spændes skal der kontrolleres at bolteholderne er placeret korrekt. Spænd altid boltene diagonalt med en til to omdrejninger af gangen. Derved sikres en lige og jævn montering af koblingen. Boltene spændes til det nødvendige moment (M12 = 55-70Nm / M16 = 95-120Nm). Der skal være afstand mellem koblingskroppen og koblingskraven samt alle T (max) mærkninger skal være synlig, mens T (min) mærkninger ikke må være synlig. Gentag øvelsen i begge ender af koblingen.



Ved korrekt montering må kun T (max) mærkninger være synlige